

- رطوبة السطح عن ٨٪ وأن لا تزيد الرطوبة النسبية المحيطة عن ٧٠٪.
٣. يجب أن تكون درجة قلووية السطح ٩ كحد أقصى .
٤. يجب تغليب الدهان جيداً حتى يصبح متجانساً قبل الاستخدام.
٥. التخفيف إلى الدرجة اللازمة باستخدام مخفف "تايم ثينر ٥٠٤" للحصول على اللزوجة المناسبة للتطبيق.
٦. عدم الطلاء فوق السطوح الرطبة إلا بعد جفافها جفافاً تاماً.
٧. عدم طلاء الطبقة التالية ما لم تجف الطبقة السابقة تماماً. ويجب إعطاء فترة زمنية كافية بين الطبقتين لا تقل عن الحد الأدنى للزمن الفاصل بين طلاء الطبقتين.
٨. يجب توفير التهوية الكافية خلال فترة جفاف الدهان.

أدوات التطبيق :

- مسدس الرش اللاهوائي (أكسيليبر):
فتحة الفوهة : (٠,١٥-٠,١٩) بوصة .
الضغط عند الفوهة : ١٥ ميجاباسكال (٢١٠٠ psi).
زاوية الرش : ٤٠-٦٠°
- مسدس الرش الهوائي: حجم الفوهة المقترح: (١,٥ - ١,٨) مم.
- البرول:
النوع المقترح: البرول الصوفي الناعم.
- الفرشاة:
النوع المناسب والجيد.

المخفف المقترح:

"تايم ثينر ٥٠٤"

نسبة التخفيف:

- (٥ - ١٥) ٪ بالحجم. عند استخدام مسدس الرش اللاهوائي في التطبيق.
(٢٠ - ٢٥) ٪ بالحجم. عند استخدام مسدس الرش الهوائي في التطبيق.
(١٠ - ١٥) ٪ بالحجم. عند استخدام البرول والفرشاة.
وتعتمد على الظروف الجوية وظروف التنفيذ عند الاستخدام.

نظام الطلاء:

نظام طلاء المباني:

- طلاء طبقة من الأساس " تايم سلركس " أو أي أساس آخر من أساسات دهانات تايم المناسبة للسطح.
- طلاء طبقة أو طبقتين من المعجون " تايم بوتني " .
- طلاء طبقتين من دهان " تايمل بلس "

نظام طلاء السطوح الحديدية

- طلاء طبقة أو طبقتين من الأساس " تايم زنك فوسفات برايمر " أو " تايم ريد أوكسيد برايمر " مع مراعاة زمن الجفاف اللازم قبل طلاء الطبقة التالية.
- طلاء طبقتين من الدهان النهائي " تايمل بلس " مع مراعاة زمن الجفاف اللازم قبل طلاء الطبقة التالية.

زمن الجفاف:

- جفاف اللمس : ساعة ونصف الساعة.
الجفاف السطحي : ٣ ساعات.
الجفاف التام : ١٦ ساعة.
الزمن الفاصل بين طلاء طبقتين متتاليتين (الحد الأدنى) : ٢٤ ساعة.
النتائج السابقة بموجب ASTM D5895 عند درجة حرارة ٢٥°م.

تنظيف الأدوات :

"تايم ثينر ٥٠٤"

التعبئة:

- جالون أمريكي
برميل ١٨ لتراً.
جالون ٣ : لترات. (بيس يلوّن عن طريق آلة التلوين) .
برميل ١٧ لتراً. (بيس يلوّن عن طريق آلة التلوين) .

مدة التخزين:

ضمن عبوة محكمة الإغلاق: ١٢ شهراً في مكان جاف ومعتدل وجيد التهوية.

الوصف :

دهان زيتي نهائي لامع عالي الجودة للتطبيقات الخارجية والداخلية. له خصائص جيدة جداً في ثبات اللمعة ويمنح السطح المظهر المستوي الناعم. يعتمد في تصنيعه على الراتنجات الألكيدية المعدلة.

الاستخدام:

يستخدم كدهان نهائي في التطبيقات الخارجية والداخلية على السطوح الخرسانية والأسمنتية والجبسية. وكذلك على السطوح الحديدية.

الخصائص:

- يتميز " تايمل بلس " بالخصائص التالية:
- مقاومة جيدة جداً في الظروف الجوية.
 - قابل للغسيل بالماء والصابون.
 - ثبات جيد جداً في اللمعة.
 - تغطية ممتازة.
 - عالي اللمعة.
 - خال من الرصاص.

الشهادات:

مطابق للمواصفات السعودية رقم ٤٧٢/٢٠٠٢.

الخصائص الفيزيائية:

المظهر:	لامع.
اللمعة:	فوق ٨٥ عند زاوية ٦٠° ASTM D523.
اللون:	ينتج باللون الأبيض وبحسب الألوان المعتمدة في كتالوج ألوان تايم
الثقل النوعي:	١,١٢ ASTM D1475.
اللزوجة:	٩٠ وحدة كريس. ASTM D562.
الحجم الصلب:	٤٦,٣٠ ٪ ASTM D2697.
سماكة الطبقة الجافة:	٣٠ مايكرون لكل طبقة.
معدل الانتشار النظري:	١٥,٤٣ م ^٢ /لتر (٦١٨,٩ قدم ^٢ /جالون أمريكي). عند سماكة طبقة جافة ٣٠ مايكرون. (لتجنب الهدر. يجب التأكد-عند الشراء-من كمية الدهان المناسبة للسطوح المراد طلاؤها).
معدل التغطية:	فوق ٧٥٪. عند سماكة ١٠٠ مايكرون للطبقة الرطبة.
درجة التسييل:	١٥٠ مايكرون. ASTM D4400.
القساوة:	اجتياز بقلع 4H. ASTM D3363.
مقاومة الخدش:	اجتياز عند ١ كجم. ASTM D5178.
الثني:	اجتياز عند قطر ٣ مم. ASTM D522.
قوة الالتصاق:	اجتياز. ASTM D3359.
مقاومة الماء:	اجتياز. ASTM D870.
نقطة الوميض:	٣٨°م.

جهيز السطح:

للسطوح الجديدة:

- جميع السطوح الجديدة تحتاج إلى فترة زمنية لا تقل عن ٣٠ يوماً للجفاف التام قبل تطبيق الأساس.
- يجب معالجة السطح وإزالة جميع الزوائد الموجودة حتى الوصول إلى سطح مناسب للتطبيق.

للسطوح الدهونة قديماً:

- إزالة الدهان القديم إزالة تامة.
- يجب أن تكون الأسطح نظيفة وجافة وخالية من الأتربة والغبار والشحوم والزيوت والأملاح والعفن.
- معالجة التشققات والحفر الصغيرة بمادة مالئة مناسبة مثل " تايم كراك فيلر " قبل البدء في دهان الأساس.

إرشادات التطبيق:

١. يجب إزالة الغبار والأتربة وآثار الشحوم والزيوت والملوثات الأخرى تماماً من السطح.
٢. يجب أن لا تقل درجة حرارة السطح المطلوب طلاؤه عن ١٠°م. وأن لا تزيد