

TP-3104

تايم زنك فوسفات برايمر

الوصف: أساس للسطوح الفولاذية، يمتاز بالجودة العالية وقوة الالتصاق الفائقة والمقاومة الممتازة للصدأ، يعتمد في تصنيعه على الراتنجات الألكيدية المعدلة وعلأصباغ فوسفات الزنك .

الخصائص: يتميز الأساس "تايم زنك فوسفات برايمر" بالخصائص التالية:

- خصائص فائقة لمقاومة الصدأ.
- قوة التصاق ممتازة مع السطوح الفولاذية.
- خال من الرصاص وأصباغ الكروم.

الاستخدام: يستخدم كأساس، حيثما تتطلب المقاومة العالية للصدأ، في التطبيقات الخارجية والداخلية على السطوح الفولاذية.

الخصائص الفيزيائية:

- المظهر: مطفي.
- اللون: ينتج باللون الأبيض و بحسب الألوان المعتمدة في كتالوج ألوان دهانات تايم .
- الثقل النوعي: 1.5، ASTM D-1475.
- اللزوجة: 85 وحدة كريس، ASTM D-562 / 120 ثانية ASTM D-1200.
- الحجم الصلب: 55 %، ASTM D-5201.
- سماعة الطبقة: السماكة المقترحة للطبقة الجافة 40 مايكرون لكل طبقة.
- معدل الانتشار: معدل الانتشار النظري (13.75) م²/لتر، عند سماعة طبقة جافة 40 مايكرون.
- درجة التسييل: حتى 225 مايكرون، ASTM D-4400.
- القساوة: اجتياز بقلم 4 H، ASTM D-3363.
- مقاومة الخدش: اجتياز عند 1 كغ، ASTM D-5178.
- الثني: اجتياز عند قطر 3 مم، ASTM D-522.
- قوة الالتصاق: اجتياز (بإزالة أقل من 5 %)، ASTM D-3359.
- نقطة الوميض: فوق 39°م.

زمن الجفاف:

- جفاف الملمس: ساعة واحدة.
- الجفاف السطحي: 3 ساعات.
- الجفاف التام: 16 ساعة.
- الزمن الفاصل بين طلاء طبقتين متتاليتين (الحد الأدنى) : 24 ساعة.
- النتائج السابقة بموجب ASTM D-5895.

أدوات التطبيق:

- مسدس الرش: حجم الفوهة المقترح: (1.5 - 1.8) مم.
- الرول: النوع المقترح: الرول الصوفي الناعم.
- الفرشاة: النوع العادي.

المخفف المقترح:

"تايم ثينر 504".

نسبة التخفيف:

(15 - 20) % بالحجم، عند استخدام مسدس الرش في التطبيق.
(5 - 10) % بالحجم، عند استخدام الرول والفرشاة.
وتعتمد على الظروف الجوية وظروف التنفيذ عند الاستخدام.

تنظيف الأدوات:

"تايم ثينر 504".

إرشادات التطبيق:

- إعداد السطح الفولاذي أو الحديدي بصنفرته حتى تزول جميع آثار الزيوت والشحوم والصدأ.
- تنظيف السطح من غبار الصنفرة بواسطة فرشاة ناعمة أو قطعة قماش لينة مبللة بمخفف "تايم ثينر 504"، وتركه حتى يجف تماماً.
- طلاء طبقتين من الأساس "تايم زنك فوسفات برايمر" بسماكة 40 مايكرون طبقة جافة، مع مراعاة زمن الجفاف اللازم قبل طلاء الطبقة التالية.

التعبئة:

جالون أمريكي.
برميل 18 لترًا.

مدة التخزين:

تعليمات خاصة:

- ضمن عبوة محكمة الإغلاق: 12 شهراً في مكان جاف ومعتدل وجيد التهوية.
1. يجب تقليب الدهان جيداً حتى يصبح متجانساً قبل الاستخدام.
 2. التخفيف إلى الدرجة اللازمة باستخدام مخفف "تايم ثينر 504" للحصول على اللزوجة المناسبة للتطبيق.
 3. يجب إزالة الغبار والأتربة وآثار الشحوم والزيوت والأوساخ تماماً من السطح.
 4. يجب إزالة أي نوع من أنواع الدهانات القديمة من السطح، وتنظيف السطح وتحضيره بشكل جيد.
 5. عدم الطلاء فوق السطوح الرطبة إلا بعد جفافها جفافاً تاماً.
 6. عدم طلاء الطبقة التالية ما لم تجف الطبقة السابقة تماماً، ويجب إعطاء فترة زمنية كافية بين الطبقتين لا تقل عن الحد الأدنى للزمن الفاصل بين طلاء الطبقتين.
 7. يفضل استخدامه في مكان جيد التهوية، ويحفظ بعيداً عن متناول أيدي الأطفال.
 8. يجب أن لا تقل درجة حرارة السطح المطلوب طلاؤه عن 10°م، وأن لا تزيد رطوبة سطح الجدار عن 8 %، وأن لا تزيد الرطوبة النسبية المحيطة عن 60 %.

إرشادات السلامة :

يجب تجنب ملامسة الدهان والمخفف للعين أو الجلد، أو استنشاق رذاذه أو أبخرته في أثناء الطلاء، ومنع التدخين في موقع العمل في أثناء الطلاء، وإذا كانت التهوية غير كافية في مكان العمل عند استخدام الدهانات المعتمدة على المذيبات، فيجب استخدام التهوية الصناعية. وينصح دائماً باتخاذ الاحتياطات اللازمة لتجنب ملامسة الدهان والمذيب للعين أو الجلد أو استنشاق رذاذه في أثناء تطبيق نظام الرش في الطلاء حتى في حال توفر التهوية الجيدة في مكان العمل، كما يجب إبعاد الدهان عن متناول أيدي الأطفال.