

ارشادات التطبيق :

يجب أن يكون السطح جافاً و خالياً من الغبار و الزيوت و الشحوم و الصدأ و غيرها من الملوثات قبل الطلاء . الصنفرة هي الطريقة المناسبة لإزالة الصدأ . و إذا كان تجهيز السطح بالصنفرة غير ممكن . فيستخدم الرش الرملي للتخشين و إزالة الصدأ .

تنظيف السطح من غبار الصنفرة بواسطة فرشاة ناعمة أو قطعة قماش لينة مبللة بمخفف . وتركه حتى يجف تماماً .
طلاء طبقتين من الأساس "تايم سلقون احمر" بسماكة ٤٠ مايكرون طبقة جافة . مع مراعاة زمن الجفاف اللازم قبل طلاء الطبقة التالية .

ارشادات السلامة :

يجب تجنب ملامسة الدهان للعين أو الجلد أو استنشاق رذاذه أو أخثرته في أثناء الطلاء . وإذا كانت التهوية غير كافية في مكان العمل . فيجب استخدام التهوية الصناعية . وينصح دائماً بأخذ الاحتياطات اللازمة لتجنب ملامسة الدهان للعين أو الجلد أو استنشاق رذاذه في أثناء تطبيق نظام الرش في الطلاء حتى في حال توفر التهوية الجيدة في مكان العمل . كما يجب إبعاد الدهان عن متناول أيدي الأطفال .

تعليمات خاصة :

- يجب قلب الدهان جيداً قبل الاستخدام .
- التخفيف إلى الدرجة اللازمة باستخدام الماء للحصول على اللزوجة المناسبة للتطبيق .
- عدم الطلاء فوق السطوح الرطبة إلا بعد جفافها جفافاً تاماً .
- عدم طلاء الطبقة التالية ما لم تجف الطبقة السابقة تماماً .
- يجب إعطاء فترة زمنية كافية بين الطبقتين لا تقل عن الحد الأدنى للزمن الفاصل بين طلاء الطبقتين .
- يفضل الاستخدام في مكان جيد التهوية وبعيداً عن متناول أيدي الأطفال .
- يجب أن لا تقل درجة حرارة السطح المطلوب طلاؤه عن ١٠°م . وأن لا تزيد رطوبة سطح الجدار عن ٨٪ . وأن لا تزيد الرطوبة النسبية المحيطة عن ٧٠٪ .

الوصف :

أساس يمتاز بخصائصه الجيدة جداً لمقاومة الصدأ الذي تتعرض له السطوح الفولاذية . يعتمد في تصنيعه على الراتنجات الألكيدية المعدلة وصبغة أوكسيد الحديد الأحمر .

الخصائص :

يتميز الأساس "سلقون : تايم" بالخصائص التالية:
قوة التصاق جيدة جداً مع السطوح الفولاذية .
خصائص جيدة جداً لمقاومة الصدأ .

الخصائص :

المظهر:	مطفي
اللون:	ينتج باللون الأحمر .
النقل النوعي:	١,٥٨ . ASTM D-1475
اللزوجة:	٨٧ وحدة كريس . ASTM D-562
الحجم الصلب:	٥٤ ٪ . ASTM D-5201
سماكة الطبقة:	السماكة المقترحة للطبقة الجافة ٤٠ مايكرون لكل طبقة .

معدل الانتشار:	معدل الانتشار النظري (١٢,٥) م ^٢ /لتر . عند سماكة طبقة جافة ٤٠ مايكرون .
درجة التسبيل:	حتى ٢٥٠ مايكرون . ASTM D-4400
القساوة:	اجتياز بقلم 4 H . ASTM D-3363
مقاومة الخدش:	اجتياز عند ١ كجم . ASTM D-5178
الثني:	اجتياز عند قطر ٣ مم . ASTM D-522
قوة الالتصاق:	اجتياز . ASTM D-3359
مقاومة الصدم:	اجتياز عند ١ كجم / م / قطر ١١,٣ مم . ASTM D-2794
نقطة الوميض:	فوق ٣٩°م .

الاستخدام :

يستخدم كأساس للتطبيقات الخارجية والداخلية في الوسط المسبب للصدأ . على السطوح الفولاذية والحديدية .

زمن الجفاف :

- جفاف الملمس ساعة واحدة .
 - الجفاف التام ١٦ ساعة .
 - الزمن الفاصل بين طلاء طبقتين متتاليتين (الحد الأدنى) ١٦ ساعة .
- نتائج الاختبارات السابقة بموجب ASTM D-5895 .

ادوات التطبيق :

مسدس الرش:	حجم الفوهة المقترح: (١,٥ - ١,٨) مم .
البرول:	النوع المقترح: البرول الصوفي الناعم .
الفرشاة:	النوع العادي .

المخفف المقترح :

"تايم ثينر ٥٠٤" .

نسبة التخفيف :

(٢٠ - ٢٥) ٪ بالحجم . عند استخدام مسدس الرش في التطبيق .
(١٠ - ١٥) ٪ بالحجم . عند استخدام البرول والفرشاة .
وتعتمد على الظروف الجوية وظروف التنفيذ عند الاستخدام .

تنظيف الادوات :

"تايم ثينر ٥٠٤" .

التعبئة :

جالون امريكي
برميل ١٨ لتر .

مدة التخزين :

ضمن عبوة محكمة الإغلاق: ١٢ شهراً في مكان جاف ومعتدل وجيد التهوية .