

# دهانات تايم

## برايت تايمل سيمي جلوس



### إرشادات التطبيق:

1. يجب أن لا تقل درجة الحرارة أثناء التطبيق عن 5°م، وأن لا تزيد رطوبة السطح عن 8٪، والرطوبة النسبية المحيطة عن 70٪.
2. يجب أن لا تتجاوز قلوية السطح (pH=9).
3. يجب تقليب الدهان جيداً قبل الاستخدام.
4. يمكن إضافة كمية كافية من مخفف "تايم ثينر 504" للحصول على اللزوجة المناسبة للتطبيق.
5. عدم الطلاء فوق الأسطح الرطبة إلا بعد جفافها جفافاً تاماً.
6. عدم طلاء الطبقة التالية ما لم تجف الطبقة السابقة تماماً، مع مراعاة الحد الأدنى للزمن الفاصل بين طلاء الطبقتين.
7. ينبغي توفير التهوية الكافية في أثناء التطبيق.

### أدوات التطبيق:

#### • الرش اللاهوائي:

- فتحة الفوهة:
- الضغط عند الفوهة:
- زاوية الرش:

#### • الرش الهوائي:

- حجم الفوهة المقترح:

#### • الرول:

- الرول الناعم

#### • الفرشاة:

- (النوع المطلوب: ديكور ناردين 809-كود: 1093).
- النوع المناسب.

### المخفف المقترح:

"الجزيرة ثينر 504".

### نسبة التخفيف:

- (100)٪: بالحجم، للرش اللاهوائي.
  - (20-25)٪: بالحجم، للرش الهوائي.
  - (10-15)٪: بالحجم، للرول والفرشاة.
- وتعتمد على الظروف الجوية وظروف التنفيذ عند الاستخدام.

### نظام الطلاء:

#### نظام طلاء المباني:

- طلاء طبقة من "تايم سلرين".
  - طلاء طبقتين من "تايم بوتلي".
  - طلاء طبقتين من "برايت سيمي جلوس".
- نظام طلاء الأسطح الحديدية:
- طلاء طبقة أو طبقتين من الأساس "تايم زنك فوسفات برايمر" أو "تايم ريد أوكسيد برايمر" مع مراعاة زمن الجفاف اللازم قبل طلاء الطبقة التالية.
  - طلاء طبقتين من الدهان النهائي "برايت سيمي جلوس" مع مراعاة زمن الجفاف اللازم قبل طلاء الطبقة التالية.

### زمن الجفاف:

- الجفاف السطحي
  - الجفاف الصلب
  - الزمن الفاصل بين طلاء طبقتين متتاليتين (الحد الأدنى)
  - الجفاف التام
  - النتائج السابقة بموجب ASTM D5895 عند درجة حرارة 25°م.
- ٣ ساعات  
١٦ ساعات  
٢٤ ساعة  
٧ أيام

### تنظيف الأدوات:

"تايم ثينر 504".